

Creality Ender 5 S1

[Read More](#)

SKU: 3DWK2AH3785GU

Price: 7,263.64 DH (HT)

Stock: instock

Categories: [FDM](#), [3D Printers](#)

Tags: [3d](#), [3d print](#), [3dprinter](#), [fdm](#), [print](#)



Product Description

Spécifications techniques

Technologie	FDM
Volume d'impression	220 x 220 x 280 mm
Type d'extrusion	Extrudeuse Sprite directe à double engrenage
Matériau de l'extrudeuse	Full métal
Écran	Tactile 4,3 pouces
Plateau d'impression	Plateau en PC spring steel
Type de buse	Buse laiton x1
Diamètre de la buse	0,4 mm
Fonction de reprise de l'impression après coupure	Oui
Détecteur de casse filament	Oui
Système de nivellement	Automatique CR Touch
Carte mère	Carte mère silencieuse 32 bit
Poids de la machine	12,1 kg
Voltage	100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz
Puissance	350W
Vitesse d'impression	Jusqu'à 250 mm/s

Accélération	2000 mm/s ²
Précision d'impression	±0,1 mm
Épaisseur de couche	0,05-0,35 mm
Température de la buse	Jusqu'à 300°C
Température du plateau	Jusqu'à 110°C
Diamètre du filament	1,75 mm
Filaments pris en charge	PLA, PETG, ABS, TPU, PC, ASA, HIPS
Connectivité	SD card, câble USB Type-C
Fichiers pris en charge	.stl, .obj, .amf
Logiciels de slicing	Creality Slicer, Creality Print, Cura, Repetier-Host, Simplify3D
Langues de l'UI	anglais, espagnol, allemand, français, russe, portugais, italien, turque, chinois

Une impression rapide et efficace

La Ender-5 S1 de Creality est équipée d'un CR Touch 16 points pour le **nivellement automatique** et d'un système de déplacement amélioré qui permet des accélérations de 2000 mm/s² et d'augmenter la **vitesse d'impression jusqu'à 250 mm/s**. Chacun des axes X, Y et Z est piloté par un moteur haute précision et celui de l'axe Y, avec son couple élevé, est précis et réactif.

Une extrusion directe adaptée aux filaments flexibles

L'**extrudeuse directe full métal Sprite à double engrenage** offre un rapport de transmission de 1:3,5 et une extrusion puissante et uniforme de 80N. L'alimentation en filament se fait en douceur et de façon extrêmement régulière.

Une tête d'extrusion améliorée pour l'impression haute température

Le heatbreak en alliage de titane permet de diminuer la conduction thermique et de bloquer les flux de chaleur. Ainsi **la buse peut être utilisée jusqu'à 300°C**. Le dissipateur de chaleur a une forme ondulée qui offre 2,5 fois plus de surface et peut donc être refroidi rapidement par un ventilateur axial silencieux. Le ventilateur 5015 de la Ender-5 S1 est suffisamment puissant pour durcir directement les couches tout juste imprimées et éviter les déformations ou affaissements de la pièce. La chambre d'extrusion de 50 mm² est surmontée par un bloc de chauffe de 4000 mm².

Un écran tactile et une UI intuitive

L'**écran de 4,3 pouces** offre une large visibilité, une bonne sensibilité de réponse et une

interface utilisateur pratique. Un régulateur PID de la température est également présent pour un contrôle aisé.

Une structure stable et élégante

L'Ender-5 S1 est la combinaison parfaite entre l'esthétique et la fiabilité, pour des print de qualité. La stabilité de la structure tout en métal, de forme cubique, est renforcée par de solides arbres linéaires de 12 mm d'épaisseur, des soufflets supplémentaires, deux cantilevers et des attaches en silicone pour le plateau. La machine conserve des **mouvements parfaitement contrôlés, même à grande vitesse**. Elle est vendue en kit mais le montage est simple et nécessite une dizaine de minutes à peine.

Un calibrage du nivellement rapide et précis

Calibrez facilement le plateau grâce à l'**auto-nivellement du CR Touch** et le nivellement auxiliaire et réglez le décalage de l'axe Z avec une précision de 0,01 mm. Vous obtiendrez des couches de base impeccables sans effort.

Un plateau d'impression PC inclinable

La plateforme possède deux encoches et une base magnétique qui facilitent l'installation et la surface en PC brossé permet une **excellente adhésion** des modèles. Ils peuvent être ensuite retirés très facilement à la fin de l'impression en inclinant le plateau.
